saher

ATOMIZADORES

TECNOLOGÍA EN TRATAMIENTOS
DESDE 1967

ATOMIZADORES
REMOLCADOS

Ventum
doble arco

STANDARD

- Grupo ø 820 y ø 920.
- Hélice regulable 9 aspas VPL Fieni.
  ø 820 (regulable de 31.948 a 39.200 m3/h.)
  ø 920 (regulable de 38.133 a 48.230 m3/h.)
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- 14 pulverizadores dobles antigoteo (discos cerámica 1.2 – 1.5).
- 1 salida de aire.
- Alerones inferiores.
- Tobera, estrella difusor aire y chapa inferior grupo en inoxidable.
- Bomba AR-1053 (3 membranas, 105 l/min, 50 atm.).

VENTUM

- Grupo Ø 920 Gran Caudal.
- Hélice regulable 9 aspas VNS Helicoidal Fieni
  ø 920 (regulable de 73.682 a 83.798 m3/h.)
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- Embrague ventilador.
- 14 o 28 pulverizadores dobles antigoteo (discos cerámica 1.2 – 1.5).
- Tobera y tubo pulverizadores en inoxidable.
- Deflectores orientación aire.
- Tobera, estrella difusor aire y chapa inferior grupo en inoxidable.
- Bomba Annovi Reverberi AR-1203 (3 membranas, 120 l/min, 50 atm).

TURBO

- Grupo ø 820 y ø 920.
- Hélice regulable 9 aspas VPL Fieni.
  ø 820 (regulable de 31.948 a 39.200 m3/h.)
  ø 920 (regulable de 38.133 a 48.230 m3/h.)
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- Embrague automático zapatas ferodo.
- 2 salidas aire.
- 14 pulverizadores dobles antigoteo (discos cerámica 1.2 – 1.5).
- Alerones inferiores orientables.
- Bomba AR-1053
  (3 membranas, 105 l/min, 50 atm.).

Accesorios comunes atomizadores remolcados

- Enganche giratorio.
- Transmisión homocinética.
- Mandos eléctricos (electroválvulas).
- Sonar.
- Ordenador (regulación automática de la dosis).
- Diferentes bombas y caudales (membrana o pistón).
- Chasis galvanizado.
- Diferentes tipos de ruedas.
- Diferentes tipos de jets.
- Incorporador de producto.
- Mezclador de polvo.
- Faldón.
- Eje extensible.
- Cargador anticontaminante.
- Alerones.

SAHER Maquinaria Agrícola, S. L. - Avda. Mare de Déu de Montserrat, 100-102
Pol. Ind. Sant Pere Molanta - 08799 - Olèrdola (Barcelona) - ESPAÑA

ATOMIZADORES
REMOLCADOS

ORIENT

- Grupo ø 820.
- Hélice regulable 9 aspas VPL Fieni.
  ø 820 (regulable de 31.948 a 39.200 m3/h.)
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- 12 salidas aire laterales de PVC orientables.
- 2 salidas aire superiores de PVC orientables y retráctiles.
- 14 pulverizadores dobles antigoteo (discos cerámica 1.2 – bajo volumen).
- Estructura grupo y tubo pulverizadores en inoxidable.
- Bomba AR-1053
  (3 membranas, 105 l/min, 50 atm.).

3 SALIDAS

- Grupo ø 820 y ø 920.
- Hélice regulable 9 aspas VPL Fieni.
  ø 820 (regulable de 31.948 a 39.200 m3/h.)
  ø 920 (regulable de 38.133 a 48.230 m3/h.)
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- Embrague automático zapatas ferodo.
- 3 salidas aire.
- 26 pulverizadores dobles antigoteo (discos cerámica 1.2 – bajo volumen).
- Alerones inferiores orientables.
- Bomba AR-1203
  (3 membranas, 120 l/min, 50 atm.).

Equipamiento de serie atomizadores remolcados

- Depósitos de 800, 1.000, 1.500, 2.000, 2.500, 3.000 y 4.000 litros de polietileno rotomoldeado, resistente a productos químicos e impactos.
- Depósito secundario para limpieza y cebado del principal.
- Depósito lavamanos.
- Indicadores de nivel frontal y lateral.
- Chasis con perfiles estructurales de gran resistencia.
- Bomba de membrana.
- Monomando.
- Pie rueda giratorio.
- Eje extensible.
- Escalón extensible.
- Mezclador hidráulico gran caudal.
- Instalación eléctrica.
- Freno de estacionamiento (calzos) en 800, 1.000,1.500, 2.000, 2.500, 3.000 y 4.000 litros.
- Freno de servicio (hidráulico) en 3.000 y 4.000 lts.
- Grifo 1" desagüe.
- Transmisión reforzada.
- Tobera en inoxidable.
- Robot limpieza interior deposito.

Tel. +34 93 892 38 56 - Fax. +34 93 818 08 69 - saher@saher.es - www.saher.es

ATOMIZADORES
REMOLCADOS VORTEX

PATENTADO

VORTEX
VIÑA

- Grupo ø 820.
- Hélice regulable 9 aspas VPL Fieni.
  ø 820 (regulable de 31.948 a 39.200 m3/h.)
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- 16 pulverizadores simples antigoteo bajo volumen.
- 16 deflectores turbulencia 200mm.
- Chapas galvanizadas. Opción en inoxidable.
- Bomba AR-1053 (3 membranas, 105 l/min, 50 atm.).

Los deflectores radiales de centro libre consiguen una perfecta penetración del producto fitosanitario al crear un vórtice neumático en la masa foliar, incluso en las filas contiguas por dónde pasa el equipo.

SAHER Maquinaria Agrícola, S. L. - Avda. Mare de Déu de Montserrat, 100-102
Pol. Ind. Sant Pere Molanta - 08799 - Olèrdola (Barcelona) - ESPAÑA

ATOMIZADORES
REMOLCADOS VORTEX

Arcum
12 salidas

Versión con
10 salidas

PATENTADO

VORTEX ARCUM

- Grupo ø 920 Gran Caudal.
- Hélice regulable 9 aspas VNS Helicoidal Fieni. ø 920 (regulable de 73.682 a 83.798 m3/h.)
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- 10 o 12 pulverizadores simples antigoteo bajo volumen con acople 3 boquillas. Opción para más alcance: 1 boquilla.
- 10 o 12 deflectores turbulencia 260mm.
- Chapas galvanizadas. Opción en inoxidable.
- Bomba AR-1203 (3 membranas, 120 l/min, 50 atm.).

PATENTADO

VORTEX ATALAYA

- Grupo ø 920 Gran Caudal.
- Hélice regulable 9 aspas VNS Helicoidal Fieni. ø 920 (regulable de 73.682 a 83.798 m3/h.)
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- 14 pulverizadores simples antigoteo bajo volumen con acople 3 boquillas. Opción para más alcance: 1 boquilla.
- 14 deflectores turbulencia 260mm.
- Chapas galvanizadas. Opción en inoxidable.
- Bomba AR-1203 (3 membranas, 120 l/min, 50 atm.).

PATENTADO

VORTEX INVERTER

- Grupo ø 820 Gran Caudal con aspiración inversa.
- Hélice regulable 9 aspas VNS Helicoidal Fieni. ø 820 (regulable de 58.864 a 61.908 m3/h.)
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- 13 pulverizadores simples antigoteo bajo volumen.
- 13 deflectores turbulencia 200mm.
- Chapas galvanizadas. Opción en inoxidable.
- Bomba AR-1053 (3 membranas, 105 l/min, 50 atm.).

PATENTADO

VORTEX INVERTER PARRAL

- Grupo ø 820 Gran Caudal con aspiración inversa.
- Hélice regulable 9 aspas VNS Helicoidal Fieni. ø 820 (regulable de 58.864 a 61.908 m3/h.)
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- 11 pulverizadores simples antigoteo bajo volumen.
- 11 deflectores turbulencia 200mm.
- Chapas galvanizadas. Opción en inoxidable.
- Bomba AR-1053 (3 membranas, 105 l/min, 50 atm.).

Tel. +34 93 892 38 56 - Fax. +34 93 818 08 69 - saher@saher.es - www.saher.es

ATOMIZADORES
REMOLCADOS TORRETA

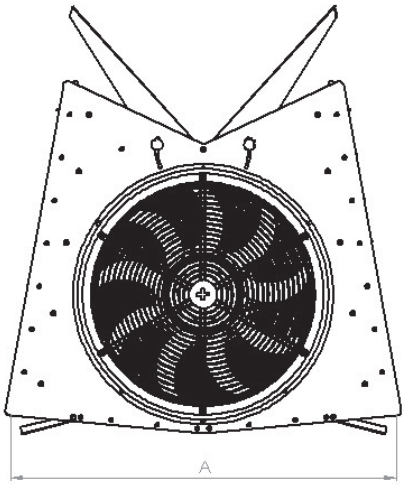
TORRETA
VIÑA / FRUTAL

- Grupo ø 820 y ø 920.
- Hélice regulable 9 aspas VPL Fieni.
  ø 820 (regulable de 31.948 a 39.200 m3/h.)
  ø 920 (regulable de 38.133 a 48.230 m3/h.)
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- Grupo con torreta largo alcance.
- 18 pulverizadores dobles antigoteo regulables (discos cerámica 1.2 – 1.5).
- Tobera, estrella difusor aire, chapa trasera, alerones superiores y chapa inferior grupo en inoxidable.
- Alerones superiores e inferiores regulables.
- Bomba AR-1203
  (3 membranas, 120 l/min, 50 atm.).

Características técnicas Modelos Torreta

La configuración del equipo en forma de torreta mejora la simetría del tratamiento, logrando una homogeneización máxima en la aplicación del producto fitosanitario.

Para lograr un tratamiento óptimo en todo tipo de cultivos, disponemos de una gran variedad de configuraciones diferentes de torretas diseñadas y adaptadas a las características, necesidades y peculiaridades no solo del cultivo en sí, sino también de las diferentes zonas agrícolas existentes. Con la elección de un modelo perfectamente adaptado al cultivo, se asegura la distribución del producto únicamente en la vegetación y se elimina la deriva. Además, los alerones ajustables permiten adaptar el tratamiento al estado vegetativo de la planta durante todo su ciclo de maduración.



- Grupo ø820 Torreta Viña y frutales - A: 1180mm
- Grupo ø920 Torreta Viña y frutales - A: 1300mm
- Grupo ø920 Torreta Olivos - A: 1680mm
- Grupo ø920 Torreta Olivos Gran Caudal - A: 1680mm

SAHER Maquinaria Agrícola, S. L. - Avda. Mare de Déu de Montserrat, 100-102
Pol. Ind. Sant Pere Molanta - 08799 - Olèrdola (Barcelona) - ESPAÑA

ATOMIZADORES

REMOLCADOS TORRETA

TORRETA OLIVOS

- Grupo ø 920.
- Hélice regulable 9 aspas VPL Fieni.
  ø 920 (regulable de 38.133 a 48.230 m3/h.)
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- Grupo con torreta largo alcance.
- 18 pulverizadores dobles antigoteo regulables (discos cerámica 1.2 – 1.5).
- Tobera, estrella difusor aire, chapa trasera, alerones superiores y chapa inferior grupo en inoxidable.
- Alerones superiores e inferiores regulables.
- Bomba AR-1203
  (3 membranas, 120 l/min, 50 atm.).

TORRETA OLIVOS GRAN CAUDAL

- Grupo ø 920 Gran Caudal.
- Hélice regulable 9 aspas VNS Helicoidal Fieni.
  ø 920 (regulable de 73.682 a 83.798 m^3/h.)
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- Grupo con torreta largo alcance.
- 18 pulverizadores dobles regulables antigoteo (discos cerámica 1.2 – 1.5).
- Conjunto de grupo en inoxidable.
- Tobera, chapa trasera, alerones superiores y chapa inferior grupo en inoxidable.
- Alerones superiores e inferiores regulables.
- Deflectores regulación salidas aire.
- Bomba AR-1203
  (3 membranas, 120 l/min, 50 atm.).

Tel. +34 93 892 38 56 - Fax. +34 93 818 08 69 - saher@saher.es - www.saher.es

ATOMIZADORES
REMOLCADOS INVERTER

INVERTER

- Grupo ø 820 y ø 920 con aspiración inversa.
- Hélice regulable 9 aspas Multi-Wing (ø 820) o VPL Fieni (ø 920).
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- Embrague automático zapatas ferodo en grupo ø 920.
- 16 pulverizadores dobles antigoteo (discos cerámica 1.2 – 1.5).
- Contra hélice regulación aire.
- Bomba AR-1053 (3 membranas, 105 l/min, 50 atm.).

INVERTER MAGNA

- Grupo ø 920 con aspiración inversa.
- Hélice regulable 9 aspas VPL Fieni. ø 920 (regulable de 38.133 a 48.230 m3/h.)
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- Embrague automático zapatas ferodo.
- 3 salidas de aire.
- 26 pulverizadores dobles antigoteo y bajo volumen (discos cerámica 1.2 – 1.5).
- Contra hélice regulación aire.
- Bomba AR-1203 (3 membranas, 120 l/min, 50 atm.).

Características técnicas Modelos Inverter

La principal característica de los equipos inverter es la aspiración invertida del aire, evitando así la posible acumulación de hojas en la entrada manteniendo el mismo caudal de aire.

De este modo, se elimina el riesgo de obstrucción en la entrada y se maximiza el rendimiento del equipo en todo momento.

VIÑA · FRUTAL · OLIVAR · CÍTRICOS · HORTALIZAS · CEREALES · ÁRBOLES

SAHER Maquinaria Agrícola, S. L. - Avda. Mare de Déu de Montserrat, 100-102
Pol. Ind. Sant Pere Molanta - 08799 - Olèrdola (Barcelona) - ESPAÑA

ATOMIZADORES

REMOLCADOS INVERTER

INVERTER TORRETA FIBRA

- Grupo ø 820 aspiración inversa con torre de poliéster.
- Hélice regulable 9 aspas Multi-Wing.
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- 20 pulverizadores dobles antigoteo (discos cerámica 1.2 – 1.5).
- Salidas de aire orientables.
- Bomba AR-1053
  (3 membranas, 105 l/min, 50 atm.).

INVERTER TORRETA ECO

- Grupo ø 820 aspiración inversa con torre chapa galvanizada.
- Hélice regulable 9 aspas Multi-Wing.
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado.
- 16 pulverizadores dobles antigoteo (discos cerámica 1.2 – 1.5).
- Bomba AR-1053
  (3 membranas, 105 l/min, 50 atm.).

INVERTER GEMINIS

- Grupo Ø 820 doble ventilador aspiración inver-tida..
- Dos hélices regulables 9 aspas VPL Fieni. Ø 820 (regulable de 31.948 a 39.200 m3/h)
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado para hélice inferior.
- Multiplicador 1 velocidad y desconectado para hélice superior.
- Conexión entre ventiladores mediante toma de fuerza.
- Tobera en inoxidable.
- 20 pulverizadores dobles antigoteo (discos cerámica 1.2- bajo volumen).
- Tobera y tubo pulverizadores inoxidable.
- Protección superior regulable para malla antip-iedra.
- Alerones inferiores y superiores regulables.
- Bomba Annovi Reverberi AR-1203 (3 membranas, 120 l/min; 50 atm).

Tel. +34 93 892 38 56 - Fax. +34 93 818 08 69 - saher@saher.es - www.saher.es

ACCESORIOS

Mando regulador manual

Mando solo grifos

Monomando

Electroválvulas con regulador de presión en máquina

Electroválvulas con regulador de presión en cabina

Sonar completo Braglia

ISOBUS

Conjunto ordenador Bravo Arag

Conjunto ordenador Bravo 350 ARAG con SONAR

Conjunto ordenador WAATIC

Pulverizador doble antigoteo

Pulverizador doble antigoteo bajo volumen

Pulverizador doble antigoteo regulable

Pulverizador doble antigoteo regulable bajo volumen

Boquilla simple Vortex Viña

Boquilla triple Vortex Arcum / Atalaya

Enganche fijo con anilla

Enganche giratorio V

Enganche giratorio con lanza boca y topes

Transmisión normal

Transmisión homocinética

Calzo con soporte

Ballestas

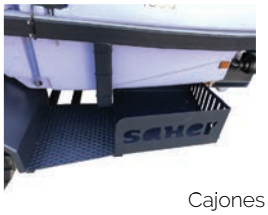
Robot de limpieza interior depósito

ACCESORIOS

Goma protección hélice
(Faldón)

Mezclador de polvo

Estrella difusora aire



Cajones laterales

Guardabarros

Pistola turbo

Lanza turbo cuerpo plástico

Lanza turbo cuerpo metálico
y racord giratorio

Cargador anticontaminante

Incorporador de producto

Alerón inferior

Alerón superior Vortex Viña

Cajón trasero Vortex Viña

Alerón tipo V

Aleron medio

Alerón superior para Inverter
Torreta Eco

Aleta superior

saher

TECNOLOGÍA EN TRATAMIENTOS

Maquinaria Agrícola

SAHER Maquinaria Agrícola, S. L.
Avda. Mare de Déu de Montserrat, 100-102
Polígono Industrial Sant Pere Molanta
08799 Olèrdola (Barcelona) - ESPAÑA
Tel. +34 93 892 38 56 Fax. +34 93 818 08 69
E-mail: saher@saher.es
www.saher.es