

# FLOCULADORAS

PARA CEVADA , MILHO , AVEIA , FAVETA E TRIGO, etc ...

**O seu emprego é indicado para explorações biológicas e para melhorar a assimilação e a digestibilidade dos cereais.**

## CARACTERISTICAS TÉCNICAS :





**Estrutura** – Aço com pintura epóxica

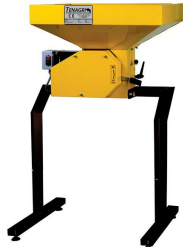
**Motor** – Classe “F”

**Transmissão** – Por correia e directa

**Rolos** – Aço especial com tratamento anti desgaste

**Segurança** – Maquinas com marca CE

	MODELO	MOTOR	PREÇO
	<b>MINI PONY 230 V</b> Produção estimada 30 Kg / h Peso 15,5 Kg Dimensões 48 x 35 x 33 cm (CxLxA) (Incluido suporte de parede)	0,18 Kw 0,25 HP Monofásico	1 035,00 €
	<b>MUSTANG 230 V</b> Produção estimada 200 Kg / h Peso 30,0 Kg Dimensões 50 x 52 x 48 cm (CxLxA) Capacidade do reservatório 50 L (Incluido suporte de parede)	0,75 Kw 1,0 HP Monofásico	1 695,00 €
	<b>MUSTANG 400 V</b> Produção estimada 200 Kg / h Peso 30,0 Kg Dimensões 51 x 46 x 42 cm (CxLxA) Capacidade do reservatório 50 L (Incluido suporte de parede)	0,75 Kw 1,0 HP Trifásico	1 695,00 €
	<b>SUPER 1000 400 V</b> Produção estimada 600 Kg / h Peso 52,0 Kg Dimensões 70 x 64 x 43 cm (CxLxA) Capacidade do reservatório 90 L (Incluido cavalete de suporte – altura 1,36 m)	2,2 Kw 3,0 HP Trifásico	2 741,00 €

	MODELO	MOTOR	PREÇO
	<b>SUPER 1000 230 V</b> Produção estimada 450 Kg / h Peso 52,0 Kg Dimensões 70 x 64 x 43 cm (CxLxA) Capacidade do reservatório 90 L (Incluido cavalete de suporte – altura 1,36 m)	1,85 Kw  2,5 HP  Monofásico	2 800,00 €
	<b>Q10 400 V reservatório com altura de 60 cm e sensores de nível</b> Produção estimada 1200 Kg / h Peso ? Dimensões 74,4 x 68,4 x 56,3 cm (CxLxA) Capacidade do reservatório 136 L (Incluido cavalete de suporte – altura 1,36 m)	4,0 Kw  5,5 HP  Trifásico	5 301,00 €
	<b>Q10 400 V</b> Produção estimada 1200 Kg / h Peso ? Dimensões 74,4 x 68,4 x 56,3 cm (CxLxA) Capacidade do reservatório 136 L (Incluido cavalete de suporte – altura 1,36 m)	4,0 Kw  5,5 HP  Trifásico	4 519,00 €
	<b>SUPER 1000 400 V com reservatório de 65 cm de altura</b> Produção estimada 600 Kg / h Peso ? Dimensões 74,4 x 68,4 x 56,3 cm (CxLxA) (Incluido cavalete de suporte – altura 1,36 m)	2,2 Kw  3,0 HP  Trifásico	3 027,00 €
	<b>Q10 400 V (Patenteado)</b> Produção estimada 1200 Kg / h Altura de reservatório 60 cm	4,0 Kw  5,5 HP  Trifásico	4 722,00 €
	<b>CAVALETE para MINI PONY e MUSTANG</b> Altura 91 cm		221,00 €



MODELO	MOTOR	PREÇO
PORTA-SACOS para SUPER 1000		90,00 €
<b>Q20 400 V reservatório com altura de 60 cm e sensores de nível</b>	8,0 Kw	
Produção estimada 2000 Kg / h	11 HP	12 337,00 €
Peso 510 Kg	Trifásico	
Dimensões 135 x 107 x 112 cm (CxLxA)		
Capacidade do reservatório 470 L		
(Incluido cavalete de suporte – altura 1,90 m)		
<b>Q30 400 V</b>	12,0 Kw	
Produção estimada 2000 Kg / h	15,8 HP	15 457,00 €
Peso 510 Kg	Trifásico	
Dimensões 135 x 107 x 112 cm (CxLxA)		
Capacidade do reservatório 470 L		
(Incluido cavalete de suporte – altura 1,90 m)		
<b>Q50 400 V</b>	15 Kw	
Produção estimada 4500 Kg / h	20,4 HP	18 255,00 €
Peso 510 Kg	Trifásico	
Dimensões 135 x 107 x 112 cm (CxLxA)		
Capacidade do reservatório 470 L		
(Incluido cavalete de suporte – altura 1,90 m)		
<b>SUPER 1000 400</b>	2,2 Kw	
153172 <b>Com moto-redutor e reservatório alto</b>	3,0 HP	3 427,00 €
Altura de reservatório 60 cm	Trifásico	
<b>SUPER 1000 400</b>	2,2 Kw	
153175 <b>Com moto-redutor</b>	3,0 HP	3 225,00 €
Capacidade do reservatório 90 L	Trifásico	
<b>SUPER 1000 230 V</b>	2,2 Kw	
153177 <b>Com moto-redutor</b>	3,0 HP	3 316,00 €
Capacidade do reservatório 90 L	Monofásico	

	MODELO	MOTOR	PREÇO
	<p><b>SUPER 1000 230 V 100 50 HZ especial</b></p> <p>Produção estimada 600 Kg / h            Peso 62,0 Kg            Dimensões 70 x 64 x 43 cm (CxLxA)            Capacidade do reservatório 90 L            (Incluido cavalete de suporte – altura 1,36 m)</p>	<p>2,2 Kw            3,0 HP            Monofásico</p>	<p>3 031,00 €</p>
	<p><b>MUSTANG com inverter 230 V</b></p> <p>Produção estimada 200 Kg / h</p>	<p>0,75 Kw            1,0 HP            Monofásico</p>	<p>1 973,00 €</p>
	<p><b>SUPER 1000 400 V reservatório com altura de 65 cm e sensores de nivel para a gestão automática do carregamento</b></p> <p>Produção estimada 600 Kg / h            (Incluido cavalete de suporte)</p>	<p>2,2 Kw            3,0 HP            Trifásico</p>	<p>3 538,00 €</p>